

Вступ до спеціальності ПМК1

ПІБ _____

Група _____

Із запропонованих варіантів відповідей обрати одну правильну. На питання, на яке нема варіантів, відповідь повинна бути повною.

1. Освітньо-кваліфікаційна характеристика випускника вищого навчального закладу (ОКХ) є:

- 1) галузевим нормативним документом, в якому узагальнюється зміст вищої освіти
- 2) нормативним документом техніки механіка
- 3) галузевим нормативним документом, в якому узагальнюється зміст вищої освіти

2. Написати пункти резюме для пошуку роботи

3. Після закінчення коледжу Ви можете працювати на посадах

- 1) Завідувач майстерні, майстер з експлуатації та ремонту машин і механізмів
- 2) Завідувач майстерні, майстер з експлуатації та ремонту машин і механізмів, пожежник
- 3) Завідувач майстерні, майстер з експлуатації та ремонту машин і механізмів, водій автобусу
- 4) Завідувач майстерні, майстер з експлуатації та ремонту машин і механізмів, інспектор з охорони праці

4. Використовуючи нормативну, планову та облікову документацію, звітність, методи та інструментарій аналітичної роботи, проводити аналіз і оцінку:

- 1) – використання обладнання та устаткування ремонтної майстерні, ПТО, гаража;
- 2) – використання обладнання тваринницьких ферм та перевірка його технічного стану;
- 3) – використання обладнання та устаткування ремонтної майстерні, ПТО, гаража;
- 4) всього із переліченого

5. Технік-механік повинен

- 1) Складати плани механізованих робіт, плани-графіки виконання робіт в рільництві.
- 2) Проектувати виробничі завдання для підрозділу.
- 3) Розраховувати машинно-тракторні агрегати та потрібну їх кількість.
- 4) Все з переліченого

6. Як називаються технологічні лінії, обладнані комплексом пристосувань для контролю і регулювання окремих технологічних процесів?

- 1) Організувати роботу машинно-тракторних агрегатів в рільництві
- 2) Забезпечувати ефективну роботу машинно-тракторних агрегатів
- 3) Організувати роботу агрегатів на потокових лініях
- 4) все з переліченого

7. До техніко - економічних показників роботи машин належать:

- 1) Експлуатаційні затрати при роботі машинно-тракторних агрегатів та шляхи їх зменшення

2) Організація обслуговування технічних засобів.

3) Підвищення ефективності використання машинно-тракторного парку

4) усі перелічені

8. Дисципліна основи нарисної геометрії та інженерна графіка належить до:

- 1) циклу математичної та природничо-наукової підготовки
- 2) циклу професійної та практичної підготовки
- 3) циклу математичної підготовки
- 4) жодного із перелічених

9. Дисципліна матеріалознавство і технологія конструкц. матеріалів належить до:

- 1) циклу математичної та природничо-наукової підготовки
- 2) циклу професійної та практичної підготовки
- 3) циклу математичної підготовки
- 4) жодного із перелічених

10. Дисципліна Технічна механіка належить до:

- 1) циклу математичної та природничо-наукової підготовки
- 2) циклу професійної та практичної підготовки
- 3) циклу математичної підготовки
- 4) жодного із перелічених

11. Дисципліна Загальна електротехніка з основами автоматики належить до:

- 1) циклу математичної та природничо-наукової підготовки
- 2) циклу професійної та практичної підготовки
- 3) циклу математичної підготовки
- 4) жодного із перелічених

12. Дисципліна Трактори і автомобілі належить до:

- 1) циклу математичної та природничо-наукової підготовки
- 2) циклу професійної та практичної підготовки
- 3) циклу математичної підготовки
- 4) жодного із перелічених

13. Дисципліна Українська мова (за професійним спрямуванням) належить до:

- 1) циклу математичної та природничо-наукової підготовки
- 2) циклу професійної та практичної підготовки
- 3) циклу математичної підготовки
- 4) жодного із перелічених

14. Дисципліна Основи агрономії належить до:

- 1) циклу математичної та природничо-наукової підготовки
- 2) циклу професійної та практичної підготовки
- 3) циклу математичної підготовки
- 4) жодного із перелічених

15. Дисципліна ремонт машин і обладнання належить до:

- 1) циклу математичної та природничо-наукової підготовки
- 2) циклу професійної та практичної підготовки
- 3) циклу математичної підготовки
- 4) жодного із перелічених

Вступ до спеціальності ПМК2

ПІБ _____

Група _____

Із запропонованих варіантів відповідей обрати одну правильну. На питання, на яке нема варіантів, відповідь повинна бути повною.

1. Що використовують для транспортування сипучих вантажів у вертикальному напрямку?

- 1) стрічковий транспортер
- 2) бланшувач
- 3) калорифер
- 4) елеватор

2. Проведення якого процесу забезпечує тривале зберігання продукції в герметичній тарі?

- 1) пастеризацію
- 2) сепарацію
- 3) фільтрування
- 4) усі перелічені

3. Як називається транспортування вантажів по трубах в суміші з повітрям або під тиском повітря?

- 1) гідротранспортуванням
- 2) бланшуванням
- 3) пневмотранспортуванням
- 4) гомогенізацією

4. Як називаються технологічні лінії, на яких всі операції виконуються вручну?

- 1) поточні
- 2) немеханізовані
- 3) напівмеханізовані
- 4) жоден із перелічених

5. Як називаються технологічні лінії, на яких всі операції виконуються машинами, а контроль і регулювання технологічних параметрів здійснюється людиною?

- 1) механізовані
- 2) автоматизовані
- 3) автоматичні
- 4) напівмеханізовані

6. Як називаються технологічні лінії, обладнані комплексом пристосувань для контролю і регулювання окремих технологічних процесів?

- 1) механізовані
- 2) автоматизовані
- 3) автоматичні
- 4) напівавтоматичні

7. Миття якої с.г. сировини проводять у жорсткому режимі?

- 1) вишень
- 2) томатів
- 3) цукрових буряків
- 4) усі перелічені

8. Для чого в цілому призначені технологічні лінії харчових переробних підприємств?

- 1) подрібнення с.г. сировини
- 2) теплової обробки с.г. сировини
- 3) переробки с.г. сировини в харчову продукцію
- 4) жодне із перелічених

9. Які машини відносяться до підйомного обладнання?

- 1) домкрати
- 2) лебідки
- 3) самохідні електронавантажувачі
- 4) усі із перелічених

10. Що визначає величина отворів сита при вивантаженні подрібненого матеріалу у молотковій дробарці?

1) швидкість обертання ротора

2) насипну масу продукту

3) ступінь подрібнення

4) тривалість циклу роботи

11. Які є основні робочі органи плуга?

- 1) Корпус, леміш, передплужник і дисковий ніж;
- 2) Корпус, передплужник, кутознім і дисковий ніж;
- 3) Полиця, передплужник, кутознім і дисковий ніж;
- 4) Стовпа, полиця, башмак, польова дошка і леміш.

12. Для чого призначений леміш?

- 1) Підрізування скиби в горизонтальній площині та спрямовування її на полицю;
- 2) Розпушення та обертання скиби;
- 3) Вирізування і скидання на дно суміжної борозни верхньої частини скиби;
- 4) Підрізування скиби у вертикальній площині перед корпусом або передплужником.

13. Які робочі органи застосовуються на культиваторах?

- 1) Лапи, леміші, підгортачі, голчасті диски, штанги, передплужники, полольні зуби;
- 2) Лапи, підгортачі, голчасті диски, підживлювальні ножі, штанги та полольні зуби;
- 3) Сошники, підгортачі, голчасті диски, підживлювальні ножі, штанги та полольні зуби;
- 4) Стрілчасті універсальні лапи, однобічні плоскорізальні лапи, стрілчасті плоскорізальні лапи, розпушувальні долотоподібні лапи, розпушувальні оборотні лапи, списоподібні лапи та лапи-полиці.

14. Які бувають борони за типом робочих органів?

- 1) Зубові та лапчасті;
- 2) Дискові та зубові;
- 3) Лапчасті та дискові;
- 4) Дискові та лапчасті.

15. Для чого призначений молотильний апарат?

1. Підбирання валків зрізаної хлібної маси і спрямування її до шнека жатки комбайна або спеціальної платформи;
2. Зрізування стебел хлібостою і укладання зрізаної маси у валок на стерню;
3. Скошування природних або сіяних трав;
4. Видалення зерна із колосків чи волоті, спрямування його з домішками на стрясну дошку очисника, а соломистого вороху до відбійного бітера.

16. Для чого призначений бункер?

1. Обмолочування вороху, що подається колосовим шнеком і елеватором з очисника;
2. Видокремлення зерна із дрібного вороху, який надходить із молотильного апарата, соломотряса та домолочувального пристрою;
3. Вилучення із грубого вороху зернової суміші і спрямування соломи в пристрій для збирання НЗВ;
4. Приймання зерна з очисника комбайна і його вивантаження у транспортний засіб.

17. Для чого призначене мотовило?

1. Спрямування соломистої маси на передню частину клавіш соломотряса;
2. Для підйому стебел, підбирання стебел, що зрізаються, різальному апарату і подачі зрізаних стебел на шнек жатки;
3. Транспортування хлібної маси від бітера проставки до приймальної камери молотарки;
4. Приймання зерна з очисника комбайна і його вивантаження у транспортний засіб.

18. Які існують способи збирання зернових культур?

1. Роздільне та пряме комбайнування;
 2. Передпосівний, припосівний та післяпосівний;
 3. Копицевий, потоковий та валковий;
 4. Комбайновий (пряме і роздільне) та некомбайновий
19. Який колісний трактор загального призначення?
- 1) МТЗ-80,82
 - 2) ДТ-75Б
 - 3) ХТЗ-3510
 - 4) Т-150К
20. За яким показником визначають тяговий клас трактора?
- 1) за середнім тяговим зусиллям
 - 2) за номінальним тяговим зусиллям
 - 3) а середнім зваженим тяговим зусиллям
 - 4) за максимальним тяговим зусиллям
21. За яким показником визначають клас вантажного автомобіля?
- 1) за вантажопідйомністю
 - 2) за потужністю двигуна
 - 3) за спорядженою масою
 - 4) за повною загальною масою
22. Яке призначення має трактор Т-150 К?
- 1) спеціалізований
 - 2) універсально-просапний
 - 3) загального призначення
 - 4) спеціальний
23. Який рушій у трактора Т-150?
- 1) гусеничний
 - 2) колісний, колісною формулою 4x2
 - 3) колісною формулою 4x4
 - 4) немає вірної відповіді
25. Яке призначення має трактор Т-40
- 1) універсально-просапний
 - 2) спеціальний
 - 3) спеціалізований
 - 4) загального призначення

Виконати підписи до рисунків.

26

1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	

27

1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	

10	

28

1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	

29. РОБ господарств включає:

- 1) центральні ремонтні майстерні (ЦРМ); гаражі; бригадні майстерні; пересувні автомайстерні.
 - 2) центральні ремонтні майстерні (ЦРМ); бригадні майстерні; пересувні автомайстерні.
 - 3) центральні ремонтні майстерні (ЦРМ); гаражі; пересувні автомайстерні.
 - 4) центральні ремонтні майстерні (ЦРМ); гаражі; бригадні майстерні; пересувні автомайстерні; склад ПММ.
30. Типи виробництва по відновленню деталей бувають:
- 1) кустарне, серійне.
 - 2) масове, серійне і індивідуальне.
 - 3) масове і індивідуальне.
 - 4) масове, серійне.

